

ENEX A

Brandschutzfolie

Hersteller K.TEX | www.ktex-gmbh.de

Beschreibung

ENEX ist ein flexibles, ablatives Brandschutzmaterial. Es besteht aus mineralischen Kühlmitteln, die bei Erwärmung über eine Grenztemperatur große Mengen Wärme aufnehmen. Die Wirkung beruht auf der Verdunstung von hydratisierten Mineralien. ENEX absorbiert bis zu dreimal mehr Energie als Gipskartonplatten.

Einsatzbereiche

- Schienenfahrzeuge
- Innenanwendungen
- Türen, Fenster und Fassaden



Lieferung und Verpackung

ENEX-A			
Dicke	1 mm	2 mm	3 mm
Länge	30 000 mm	15 000 mm	10 000 mm
Breite	1000 mm		
	Standardlängen und -breiten in kundenspezifischen Größen auf Anfrage		

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen:

 +49 4105-40 90-14

 transportation@svt.de

ENEX A

Technische Daten

Farbe	weiß
Zusammensetzung	endotherme Schutzlage aus mineralischen Kühlmitteln
Wärmeleitfähigkeit	
Temperaturbeständigkeit	
Temperaturbeständigkeit (Betrieb)	
Reaktionsbeginn	
Energieabsorption	
Verarbeitung (min. +5 °C / < 85 % relative Luftfeuchtigkeit)	Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen sein. Gebrauchstemperatur bis 60 °C. Die Rollen können mit handelsüblichen Werkzeugen zugeschnitten werden (Wasserstrahlschneiden, Stanzen, Schere, Cuttermesser etc.).
Funktionsweise	Energieabsorption durch Kristallwasser
Lagerung/Transport	Rollen sind vor Druckbelastung zu schützen. Trocken, im Innenbereich bei ≤ 50 °C lagern.
Lieferform	
Sicherheitshinweise	Weitere Hinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Nachweise	Klassifizierung (normalentflammbar) E gemäß DIN EN 13501-1. Das Produkt erfüllt die Anforderungen R1/R7 für die Gefährdungsstufen HL1–HL3 gemäß DIN EN 45545-2 (02/2016). RST PB-Nr. P60-18-8033