



# Déclaration de performance

N° 01151-PYRO-SAFE®-FLAMMOPLAST-KS1  
PYRO-SAFE® FLAMMOPLAST KS 1

Date: 15.01.2019  
Rév.: 01  
age 1 / 1

**Code d'identification univoque du type de produit**  
PYRO-SAFE® FLAMMOPLAST KS 1

### Usage prévu

Composant du lot servant à l'emploi dans l'étanchéification de joints linéaires et de pare-feux possédant la désignation Système de garnissage de joints étanchéification de joints PYRO-SAFE® - FLAMMOPLAST

### Fabricant

svt Brandschutz Vertriebsgesellschaft mbH International,  
Gluesinger Strasse 86, D - 21217 Seevetal

**Système d'évaluation et de contrôle de la constance des performances**  
Système 1

**Document d'évaluation européen**  
EAD 350141-00-1106

**Évaluation technique européenne**  
ETA-13/0543 du 29/05/2018

**Certificat de la constance des performances**  
0761-CPR-0351

**Organisme d'évaluation technique**  
Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt), Berlin

### L'organisme notifié

Institut de contrôle des matériaux pour le secteur du bâtiment, Braunschweig, numéro d'identification 0761

### Performance déclarée

Caractéristiques essentielles	Performance	Spécification technique harmonisée
Comportement au feu	Classe E	EN 13501-1
Résistance au feu	Maximum EI 120-H-X-B-20 à 100 EI 120-V-X-B-20 à 100 ou EI 120-T-X-B-20 à 100 pour les détails, voir ETA 13/0543	EN 13501-2
Dégagement de matières dangereuses	Pas de matières dangereuses, scénarios de dégagements : IA 1, IA 2	ETAG 026-3 TR 034
Stabilité et aptitude à l'emploi	Catégorie d'utilisation type Z1	EAD 350141-00-1106

La performance du produit pour laquelle la déclaration de performance a été établie satisfait aux performances déclarées. Le fabricant cité ci-dessus est seul responsable de l'établissement de la déclaration de performance en accord avec l'ordonnance (UE) n° 305/2011. Cette déclaration de performance est disponible en ligne sur le site [www.svt.de](http://www.svt.de). Signé pour le fabricant et en son nom par :

i.V. Christian Meyer-Korte  
Responsable Gestion des produits / labels privés

i.A. Daniel Bernhardt  
Documentation technique